

Anwendung:	Luftleitungen und Formteile aus Aluminiumblech sind geeignet für den Einsatz in raumlufttechnischen Anlagen, für Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe.
Medium:	Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe
Material:	Aluminium AlMg3 3.3535
Oberfläche:	Schweißnähte sichtgeprüft und nicht verschliffen, ohne Nachbehandlung.
Industriequalität:	Es können maschinenbedingte Bearbeitungsspuren auftreten! Bitte beachten Sie diesen Hinweis besonders bei geplanter Montage im Sichtbereich!
Ausführung:	allgemeine Ausführung nach DIN EN 1506, längsgeschweißt Die Toleranz der Länge L beträgt 0,005 x L Ab NW 900 mm mit zwei Längsnähten
Betriebstemperatur:	min./max. der geförderten Luft -15 C° bis +150 C°
Luftdichtheit:	Luftdichtheitsklasse D nach DIN EN 12237
Druckbeständigkeit:	Grenzwert des statischen Druckes +6300 Pa/-2000 Pa (Nennweitenabhängig – nachfolgende Tabelle beachten) Blechstärken nach DIN 24151
Verbindungen:	<input type="checkbox"/> glatt als Stecksystem <input type="checkbox"/> mit Bord <input type="checkbox"/> mit Bord und Flachflansch DIN 24154 R1 lose <input type="checkbox"/> mit Flachflansch DIN 24154 R1 fest angeschweißt Bei Rohren mit Bord verringert sich die effektive Rohrlänge. <input type="checkbox"/> Formteile glatt als Stecksystem <input type="checkbox"/> Formteile mit Bord <input type="checkbox"/> Formteile mit Bord und Flachflansch DIN 24154 R1 lose <input type="checkbox"/> Formteile mit Flachflansch DIN 24154 R1 fest angeschweißt
Hygiene:	<input type="checkbox"/> Mindestanforderung nach VDI 6022 <input type="checkbox"/> Empfehlung nach VDI 6022
Nennweiten:	kleinste Nennweite 160 mm (BS 2,00) kleinste Nennweite 180 mm (BS 2,50) kleinste Nennweite 200 mm (BS 3,00) grösste Nennweite 1250 mm

Standardlängen: Standardrohrlänge 1500 mm
grösste Rohrlänge 1500 mm

Innenradien: kleinster Innenradius 1 x d
kleinste gerade Verlängerung 50 mm

Lieferung ohne jegliches Zubehör, Montage- und Dichtungsmaterial sowie ohne An- und Einbauten!

NW	DIN 24151 Reihe 1			DIN 24151 Reihe 2		
	Blechstärke	Überdruck	Unterdruck	Blechstärke	Überdruck	Unterdruck
mm	mm	Pa	Pa	mm	Pa	Pa
100	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
125	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
150	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
160	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
200	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
250	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
300	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
315	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
355	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
400	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
450	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
500	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
560	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
630	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
710	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
800	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
900	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
1000	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
1120	1,50	6300	1600	3,00	6300	1600
1250	1,50	6300	1600	3,00	6300	1600