

- Anwendung:** Luftleitungen und Formteile aus Edelstahlblech sind geeignet für den Einsatz in raumlufttechnischen Anlagen, für Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe.
- Medium:** Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe
- Material:** V4A 1.4571
- Oberfläche:** Schweißnähte sichtgeprüft, nicht verschliffen, nicht gebeizt, nicht passiviert, nicht formiert jedoch außen elektrolytisch nachbehandelt. Schweißnähte innen elektrolytisch nachbehandelt soweit zugänglich. Oberflächengüte IIIc matt (EN10088/2 -2B)
- Industriequalität:** Es können maschinenbedingte Bearbeitungsspuren auftreten! Bitte beachten Sie diesen Hinweis besonders bei geplanter Montage im Sichtbereich!
- Ausführung:** allgemeine Ausführung nach DIN EN 1506, längsgeschweißt  
Die Toleranz der Länge L beträgt  $0,005 \times L$   
Ab NW 900 mm mit zwei Längsnähten
- Betriebstemperatur:** min./max. der geförderten Luft  $-15\text{ C}^\circ$  bis  $+500\text{ C}^\circ$
- Luftdichtheit:** Luftdichtheitsklasse D nach DIN EN 12237
- Druckbeständigkeit:** Grenzwert des statischen Druckes  $+6300\text{ Pa}/-2500\text{ Pa}$   
(Nennweitenabhängig – nachfolgende Tabelle beachten)  
Blechstärken nach DIN 24151
- Verbindungen:**
- glatt als Stecksystem
  - mit Bord
  - mit Bord und Flachflansch DIN 24154 R1 lose
  - mit Flachflansch DIN 24154 R1 fest angeschweißt  
Bei Rohren mit Bord verringert sich die effektive Rohrlänge.
  - Formteile glatt als Stecksystem
  - Formteile mit Bord
  - Formteile mit Bord und Flachflansch DIN 24154 R1 lose
  - Formteile mit Flachflansch DIN 24154 R1 fest angeschweißt
- Hygiene:**
- Mindestanforderung nach VDI 6022
  - Empfehlung nach VDI 6022
- Nennweiten:** kleinste Nennweite 140 mm (BS 1,25 - 1,50)  
kleinste Nennweite 160 mm (BS 2,00)  
kleinste Nennweite 180 mm (BS 2,50)  
kleinste Nennweite 200 mm (BS 3,00)  
grösste Nennweite 1250 mm

**Standardlängen:** Standardrohrlänge 1500 mm  
grösste Rohrlänge 1500 mm

**Innenradien:** kleinster Innenradius 1 x d  
kleinste gerade Verlängerung 50 mm

Lieferung ohne jegliches Zubehör, Montage- und Dichtungsmaterial sowie ohne An- und Einbauten!

NW	DIN 24151 Reihe 1			DIN 24151 Reihe 2		
	Blechstärke	Überdruck	Unterdruck	Blechstärke	Überdruck	Unterdruck
mm	mm	Pa	Pa	mm	Pa	Pa
100	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
125	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
150	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
160	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
200	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
250	1,00	6300	2500	1,50	6300	2500
300	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
315	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
355	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
400	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
450	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
500	1,25	6300	2000	2,00	6300	2000
560	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
630	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
710	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
800	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
900	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
1000	1,25	6300	2000	3,00	6300	2000
1120	1,50	6300	1600	3,00	6300	1600
1250	1,50	6300	1600	3,00	6300	1600