

Anwendung:	Luftleitungen und Formteile aus verzinktem Stahlblech sind geeignet für den Einsatz in raumlufttechnischen Anlagen, für Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe.
Medium:	Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe
Material:	verzinktem Stahlblech, Güte DIN EN 10346 bzw. DIN EN 10143-DX 51D, Zinkauflage 140 bis 275 g/m ² , Pressteile abweichend in angemessener Tiefziehqualität.
Oberfläche:	unbehandelt, Nach DIN EN 10346 kann das Aussehen der Zinkoberfläche variieren und durch Oxidation dunkler werden.
Industriequalität:	Es können maschinenbedingte Bearbeitungsspuren auftreten! Bitte beachten Sie diesen Hinweis besonders bei geplanter Montage im Sichtbereich! Es können Verbindungsstellen auf dem Umfang der Wickelfalzrohre auftreten. Diese sind fertigungsbedingt und stellen kein Mangel dar. Solche Wickelfalzrohre werden mit einem farbigen Etikett gekennzeichnet.
Ausführung:	allgemeine Ausführung nach DIN EN 1506, gefalzt, Wickelfalzrohr mit Außenfalz und Verformungssperre für den Außenfalz und schmiermittelreduzierte Fertigung Die Toleranz der Länge L beträgt 0,005 x L
Betriebstemperatur:	min./max. der geförderten Luft -15 C° bis +80 C°
Luftdichtheit:	Luftdichtheitsklasse D nach DIN EN 12237
Druckbeständigkeit:	Grenzwert des statischen Druckes +2000 Pa/-750 Pa Ab NW 250 mm mit Doppelsicke als Versteifung zur Erhöhung der mechanischen Stabilität
Verbindungen:	glatt als Stecksystem, Kalibrierte Formteile mit Steckverbindungen und werksseitig fest montierter Doppellippen-dichtung aus alterungsbeständigem EPDM-Gummi. Mit Stoppsicke, Einstecktiefen in Abhängigkeit der NW, Toleranzen und Maße gemäß DIN EN 1506. Bauteile in gepresster oder bei größeren NW handgebauter gefalzter und verkitteter Ausführung.
Hygiene:	<input type="checkbox"/> Mindestanforderung nach VDI 6022 <input type="checkbox"/> Empfehlung nach VDI 6022
Nennweiten:	kleinste Nennweite 80 mm grösste Nennweite 1250 mm

Standardlängen: Standardrohrlänge 3000 mm

Innenradien: kleinster Innenradius 1 x d

Lieferung ohne jegliches Zubehör, Montage- und Dichtungsmaterial sowie ohne An- und Einbauten!

NW	DIN 24145		EN 12237		Gewichtsreduzierung
	Blechstärke	Gewicht	Blechstärke	Gewicht	
mm	mm	Kg/m	mm	Kg/m	%
80	0,50	0,90	0,50	0,90	0,00
100	0,60	1,61	0,50	1,41	-12,42
125	0,60	2,05	0,50	1,76	-14,15
140	0,60	2,31	0,50	1,97	-14,72
150	0,60	2,50	0,50	2,11	-15,60
160	0,60	2,65	0,50	2,25	-15,09
180	0,60	3,03	0,50	2,53	-16,50
200	0,60	3,36	0,50	2,81	-16,37
224	0,60	3,78	0,50	3,15	-16,67
250	0,60	4,20	0,50	3,52	-16,19
280	0,60	4,70	0,50	3,94	-16,17
300	0,60	5,00	0,50	4,22	-15,60
315	0,80	7,07	0,60	5,32	-24,75
355	0,80	7,35	0,60	5,99	-18,50
400	0,80	8,25	0,60	6,75	-18,18
450	0,80	9,35	0,60	7,60	-18,72
500	0,80	10,40	0,60	8,44	-18,85
560	0,80	11,70	0,60	9,45	-19,23
600	0,80	12,60	0,60	10,13	-19,60
630	1,00	16,50	0,80	14,18	-14,06
710	1,00	18,60	0,80	15,98	-14,09
800	1,00	21,00	0,80	18,01	-14,24
900	1,00	24,60	0,80	20,26	-17,64
1000	1,20	31,50	1,00	28,14	-10,67
1120	1,20	35,20	1,00	31,52	-10,45
1250	1,20	39,40	1,00	35,17	-10,74