

Anwendung:	Luftleitungen und Formteile aus Edelstahlblech sind geeignet für den Einsatz in raumluftechnischen Anlagen, für Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe.
Medium:	Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe
Material:	V2A 1.4301
Oberfläche:	Schweißnähte sichtgeprüft, nicht verschliffen, nicht gebeizt, nicht passiviert, nicht formiert jedoch außen elektrolytisch nachbehandelt. Schweißnähte innen elektrolytisch nachbehandelt soweit zugänglich, mit Edelstahlspray nachbehandelt. Oberflächengüte IIIc matt (DIN EN 10088/2 -2B)
Industriequalität:	Es können maschinenbedingte Bearbeitungsspuren auftreten. Bitte beachten Sie diesen Hinweis besonders bei geplanter Montage im Sichtbereich.
Ausführung:	allgemeine Ausführung nach DIN EN 1505, geschweißt
Betriebstemperatur:	min./max. der geförderten Luft -15 C° bis +300 C°
Luftdichtheit:	Luftdichtheitsklasse D nach DIN EN 1507
Druckbeständigkeit:	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Druckbereich +1.000/-500 Pa<ul style="list-style-type: none">Mindestblechdicke 1,00 mm für Kantenlängen bis 2.000 mm oder<ul style="list-style-type: none">• Mindestblechdicke 1,25 mm für Kantenlängen bis 2.000 mm <input type="checkbox"/> Druckbereich +2.000 Pa/-750 Pa<ul style="list-style-type: none">• Mindestblechdicke 1,5 mm für Kantenlängen bis 250 mm• Mindestblechdicke 1,5 mm für Kantenlängen bis 500 mm• Mindestblechdicke 1,5 mm für Kantenlängen bis 1.000 mm• Mindestblechdicke 2,0 mm für Kantenlängen bis 2.000 mm <input type="checkbox"/> Druckbereich +6.000 Pa/-2.500 Pa<ul style="list-style-type: none">• Mindestblechdicke 1,5 mm für Kantenlängen bis 250 mm• Mindestblechdicke 2,0 mm für Kantenlängen bis 500 mm• Mindestblechdicke 2,0 mm für Kantenlängen bis 1.000 mm• Mindestblechdicke 3,0 mm für Kantenlängen bis 2.000 mm <p>geeignete Profilierung zur Flächenversteifung ab einer Kantenlänge von 500 mm</p>

- Verbindungen:** Ausführung als Schweißkantung in U-Form als SK30/10
Rahmenecken verschweißt, Bohrbild nach DIN 24193/Teil1 als Langloch 20x10 mm
Abweichend bei 2,5 mm Blechdicke Ausführung als Abkantung K40
Rahmenecken verschweißt, Bohrbild nach DIN 24193/Teil1 als Langloch 20x10 mm
(Standardkanallänge 1.380 mm)
- Hygiene:** Mindestanforderung nach VDI 6022
 Empfehlung nach VDI 6022
- Kantenlängen:**
- kleinste Kantenlänge 150 mm
 - größte Kantenlänge 2.000 mm
- Standardlängen:** Standardkanallänge 1.420 mm
- Leitbleche:** Ausführung nach DIN EN 1505
- Innenradien:**
- kleinster Innenradius 100 mm, schräg als 45° Diagonale ausgeführt
 - kleinste gerade Verlängerung 40 mm für Schweißkantung n
 - kleinste gerade Verlängerung bei Bogenkanälen/Winkelstücken
50 mm für Schweißkantung

Lieferung ohne jegliches Zubehör, Montage- und Dichtungsmaterial sowie ohne An- und Einbauten.