

<b>Anwendung:</b>	Luftleitungen und Formteile aus Edelstahlblech sind geeignet für den Einsatz in raumluftechnischen Anlagen, für Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe.
<b>Medium:</b>	Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe
<b>Material:</b>	V2A 1.4301
<b>Oberfläche:</b>	Schweißnähte sichtgeprüft, nicht verschliffen, nicht gebeizt, nicht passiviert, nicht formiert jedoch außen elektrolytisch nachbehandelt. Schweißnähte innen elektrolytisch nachbehandelt soweit zugänglich, mit Edelstahlspray nachbehandelt. Oberflächengüte IIIc matt (EN10088/2 -2B)
<b>Industriequalität:</b>	Es können maschinenbedingte Bearbeitungsspuren auftreten. Bitte beachten Sie diesen Hinweis besonders bei geplanter Montage im Sichtbereich.
<b>Ausführung:</b>	allgemeine Ausführung nach DIN EN 1506, längsgeschweißt Die Toleranz der Länge L beträgt +/- 0,005 x L Ab NW 900 mm mit zwei Längsnähten
<b>Betriebstemperatur:</b>	min./max. der geförderten Luft -15 C° bis +300 C°
<b>Luftdichtheit:</b>	Luftdichtheitsklasse D nach DIN EN 12237
<b>Druckbeständigkeit:</b>	Grenzwert des statischen Druckes +6.300 Pa/-2.500 Pa (nennweitenabhängig - nachfolgende Tabelle beachten) Blechstärken nach DIN 24151
<b>Verbindungen:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> glatt als Stecksystem</li><li><input type="checkbox"/> mit Bord</li><li><input type="checkbox"/> mit Bord und Flachflansch DIN 24154 R1 lose</li><li><input type="checkbox"/> mit Flachflansch DIN 24154 R1 fest angeschweißt. Bei Rohren mit Bord verringert sich die effektive Rohrlänge.</li><li><input type="checkbox"/> Formteile glatt als Stecksystem</li><li><input type="checkbox"/> Formteile mit Bord</li><li><input type="checkbox"/> Formteile mit Bord und Flachflansch DIN 24154 R1 lose</li><li><input type="checkbox"/> Formteile mit Flachflansch DIN 24154 R1 fest angeschweißt</li></ul>
<b>Hygiene:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Mindestanforderung nach VDI 6022</li><li><input type="checkbox"/> Empfehlung nach VDI 6022</li></ul>

- Nennweiten:**
- kleinste Nennweite 150 mm (BS 1,25 - 1,50)
  - kleinste Nennweite 200 mm (BS 2,00)
  - kleinste Nennweite 250 mm (BS 2,50)
  - kleinste Nennweite 250 mm (BS 3,00)
  - größte Nennweite 1.250 mm

**Standardlängen:** Standardrohrlänge 1.500 mm  
größte Rohrlänge 1.500 mm

**Innenradien:** kleinster Innenradius 1 x d  
kleinste gerade Verlängerung 50 mm

Lieferung ohne jegliches Zubehör, Montage- und Dichtungsmaterial sowie ohne An- und Einbauten.

NW	DIN 24151 Reihe 1			DIN 24151 Reihe 2		
	Blechstärke	Überdruck	Unterdruck	Blechstärke	Überdruck	Unterdruck
mm	mm	Pa	Pa	mm	Pa	Pa
150	1,25	6.300	2.500	1,50	6.300	2.500
160	1,25	6.300	2.500	1,50	6.300	2.500
200	1,25	6.300	2.500	1,50	6.300	2.500
250	1,25	6.300	2.500	1,50	6.300	2.500
300	1,25	6.300	2.000	2,00	6.300	2.000
315	1,25	6.300	2.000	2,00	6.300	2.000
355	1,25	6.300	2.000	2,00	6.300	2.000
400	1,25	6.300	2.000	2,00	6.300	2.000
450	1,25	6.300	2.000	2,00	6.300	2.000
500	1,25	6.300	2.000	2,00	6.300	2.000
560	1,25	6.300	2.000	3,00	6.300	2.000
630	1,25	6.300	2.000	3,00	6.300	2.000
710	1,25	6.300	2.000	3,00	6.300	2.000
800	1,25	6.300	2.000	3,00	6.300	2.000
900	1,25	6.300	2.000	3,00	6.300	2.000
1.000	1,25	6.300	2.000	3,00	6.300	2.000
1.120	1,50	6.300	1.600	3,00	6.300	1.600
1.250	1,50	6.300	1.600	3,00	6.300	1.600