

	verzinkt Stahl	schwarz	V2A 1.4301	V4A 1.4404	AlMg3
Materialeigenschaften	ferritisches Gefüge	ferritisches Gefüge	austenitisches Gefüge	austenitisches Gefüge	
			Chrom-Nickel-Stahl	Chrom-Nickel-Stahl	
	magnetisch	magnetisch	nicht magnetisch	nicht magnetisch	nicht magnetisch
			keine elektrostatische Aufladung	keine elektrostatische Aufladung	mittlere Festigkeit
			hohe Korrosionsbeständigkeit	hohe Korrosionsbeständigkeit auch bei hohen Temperaturen	
	Temperaturbeständigkeit 200°C	Temperaturbeständigkeit 200°C		Temperaturbeständigkeit 300°C	Temperaturbeständigkeit 200°C
	bei ca. 200°C tritt eine Verfärbung auf. Das hat aber noch keinen negativen Einfluss auf den Korrosionsschutz.				das Material wird sehr weich
über 250°C verringert sich die Haftung der Zinkschicht und der Korrosionsschutz ist nicht mehr gewährleistet.					
Materialeigenschaften			gegen Wasser, Wasserdampf, Luftfeuchtigkeit, Speisesäuren sowie schwache organische und anorganische Säuren beständig	die erhöhte Beständigkeit gegen Korrosion und Lochfraß prädestiniert diese Stähle für den Einsatz vor allem auf dem weiten Gebiet des chem. Apparatebaus.	seewasserfest
			ungeeignet ist dieser Cr-Ni-Stahl für Anwendungen in Schwimmbädern		ungeeignet für Anwendungen in Schwimmbädern (chlorhaltige Luft)
Anlageneigenschaften		fetthaltige Luft	fetthaltige Luft	chlorhaltige Luft	amoniakhaltige Luft
			feuchte Luft	säurehaltige Luft	
			erhöhte Hygieneanforderung		
Anlagen Beispiele	RLT-Anlagen >2.000 mm KL	Entrauchung	Wäschereien	Schwimmbädern/-bäder	
	Prozessluft für Lackiererei	Fettabluft (Öle)	Labor	Labor	
	Kraftwerke	Ölnebenabsaugung	Akku-, Batterieräume	Papierfabrik	Papierfabrik
		Küchenabluft	Küchenabluft	Papiermaschinen	Papiermaschinen
		Industrie (Kraftwerk)	Beizereien	Zellstoffindustrie	Schiffbau
			Pharmaindustrie	Pharmaindustrie	Apparatebau
			Färbereien	fotochemische Industrie	
			Getränkeindustrie	Abgase - Dieselmotoren	
			chemische Industrie	Kernkraft	
			Druckereien	Vakuumtechnik	
			Kühltürme	chemischer Apparatebau	
			Nahrungsmittelindustrie		Nahrungsmittelind.
		Kosmetikindustrie			