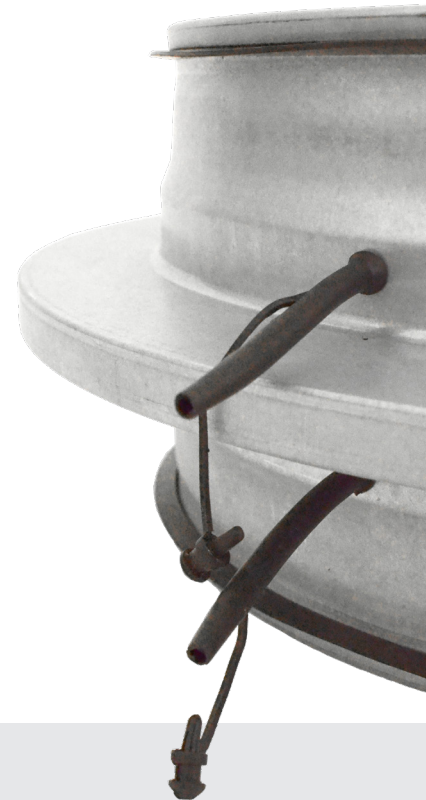


## Beschreibung

Die Irisblenden aus verzinktem Stahlblech dienen zum Einstellen und Messen des Volumenstroms. Die spezielle Iriskonstruktion garantiert eine genaue Öffnung der Blende im Verhältnis zur Skalenposition. Die Irisblende ist mit zwei Anschlüssen für ein Manometer zur Messung des Differenzdrucks versehen. Sie kann auch als permanente Kontroll-Mess-Einrichtung verwendet werden.



## Vorteile

- niedriger Geräuschpegel
- zentrierter Volumenstrom
- feste Messpunkte für präzise Messungen
- Temperaturbeständigkeit von -10°C bis +80°C.
- Luftdichtheitsklasse C nach DIN EN 1751 (Gehäuse)
- Irisblende kann vollständig geöffnet werden

## Ausprägungscod

IRIS/250

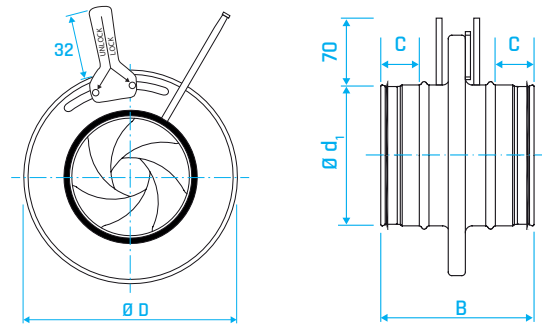


IRISblende			
Nennweite			
80	100	125	150
160	200	250	300
315	400	500	630
800			

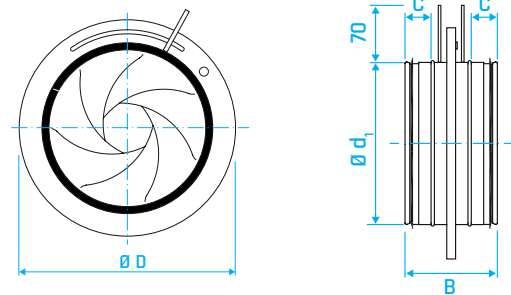
## Auswahl

Ø d <sub>1</sub> [mm]	B [mm]	Ø D [mm]	C [mm]	Gewicht [kg]
80	115	125	35	0,5
100	115	165	30	0,6
125	115	188	30	0,7
150	115	230	30	1,0
160	115	230	30	1,0
200	120	285	30	1,4
250	135	335	40	2,0
300	140	405	40	2,6
315	140	405	40	2,6
400	150	525	55	6,5
500	150	655	52	9,0
630	160	815	60	16,0
800	290	1.015	120	25,0

IRIS 80

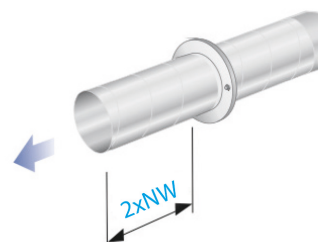
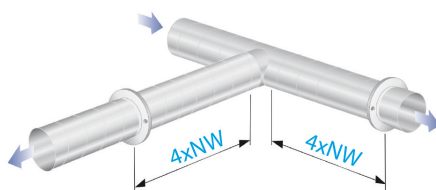
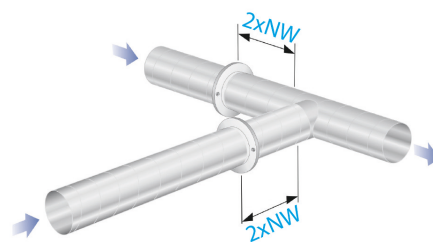
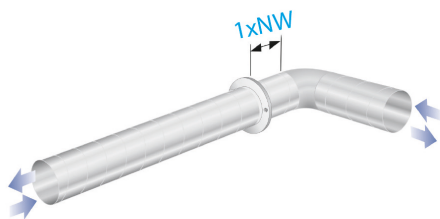


IRIS 100-800



## Anwendung

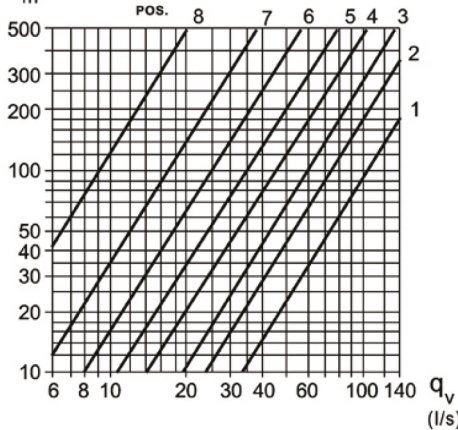
Um eine korrekte Durchflussmessung und ordnungsgemäße Regelung zu erhalten, müssen die Durchführungsbestimmungen eingehalten werden. Die Einhaltung dieser Richtlinien gewährleistet einen optimalen Betrieb der Irisblenden. Jedoch arbeitet Sie unabhängig von der Luftstromrichtung.



## Druckverlustdiagramm mit Schalldaten zur Dimensionierung + Einregulierung

### Ø 100

$\Delta p_m$  (Pa)

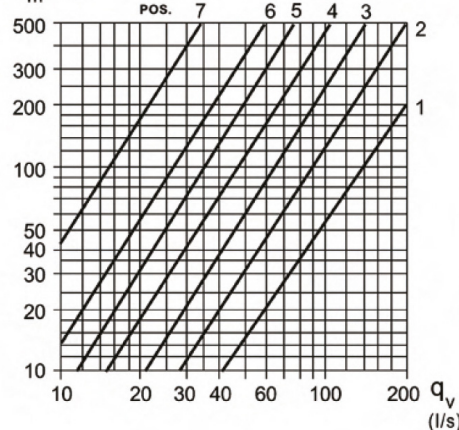


$$q_v = k \sqrt{\Delta p_m}$$

POS	k
1	10,4
1,5	7,9
2	7,5
2,5	6,6
3	6,0
3,5	5,2
4	4,5
4,5	3,8
5	3,4
5,5	2,9
6	2,5
6,5	2,1
7	1,7
7,5	1,2
8	0,9

### Ø 125

$\Delta p_m$  (Pa)

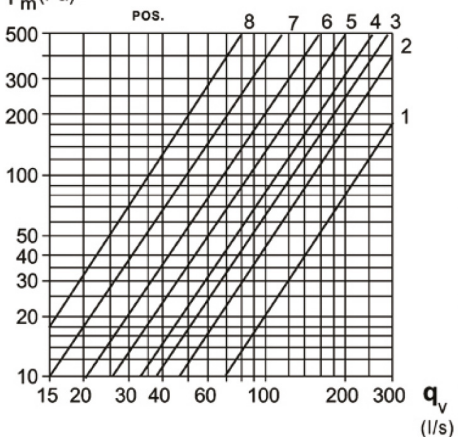


$$q_v = k \sqrt{\Delta p_m}$$

POS	k
1	13,8
1,5	10,4
2	8,8
2,5	7,3
3	6,5
3,5	5,5
4	4,7
4,5	4,0
5	3,5
5,5	3,1
6	2,7
6,5	2,2
7	1,5

### Ø 160

$\Delta p_m$  (Pa)

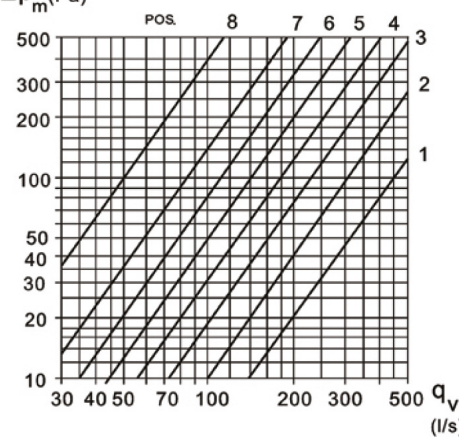


$$q_v = k \sqrt{\Delta p_m}$$

POS	k
1	22,1
1,5	17,2
2	14,8
2,5	13,4
3	12,5
3,5	11,5
4	10,7
4,5	9,5
5	8,5
5,5	7,5
6	6,8
6,5	5,6
7	4,9
7,5	4,0
8	3,5

### Ø 200

$\Delta p_m$  (Pa)

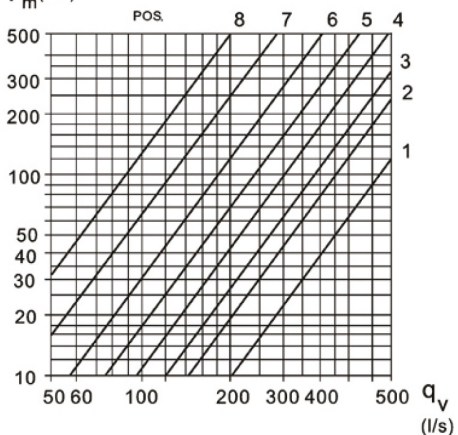


$$q_v = k \sqrt{\Delta p_m}$$

POS	k
1	44,2
1,5	36,6
2	30,9
2,5	26,9
3	23,2
3,5	20,6
4	18,2
4,5	15,9
5	14,0
5,5	12,3
6	11,0
6,5	9,6
7	8,4
7,5	6,5
8	5,0

### Ø 250

$\Delta p_m$  (Pa)

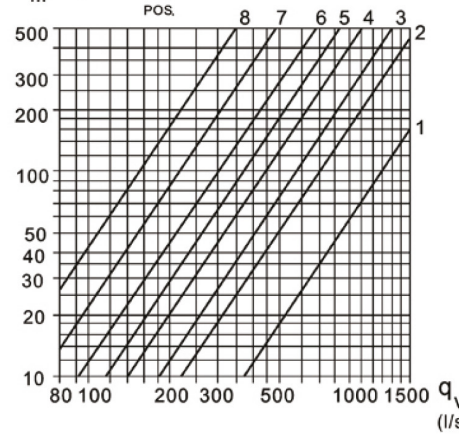


$$q_v = k \sqrt{\Delta p_m}$$

POS	k
1	64,4
1,5	53,5
2	45,6
2,5	41,8
3	38,7
3,5	34,5
4	30,7
4,5	27,3
5	24,1
5,5	21,4
6	18,4
6,5	15,8
7	12,8
7,5	10,9
8	8,9

### Ø 315

$\Delta p_m$  (Pa)

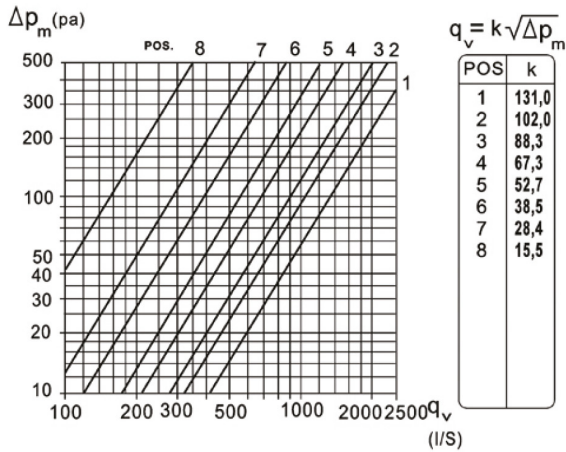


$$q_v = k \sqrt{\Delta p_m}$$

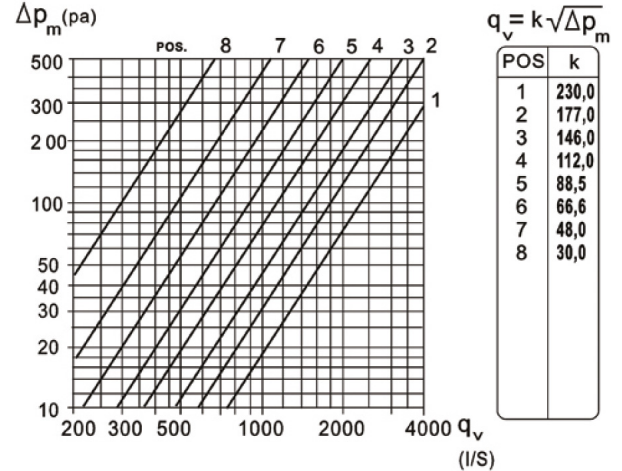
POS	k
1	118,0
1,5	88,3
2	70,0
2,5	64,5
3	58,7
3,5	53,0
4	45,1
4,5	42,4
5	37,0
5,5	33,3
6	30,0
6,5	25,9
7	21,8
7,5	19,0
8	15,8

## Druckverlustdiagramm mit Schalldaten zur Dimensionierung + Einregulierung

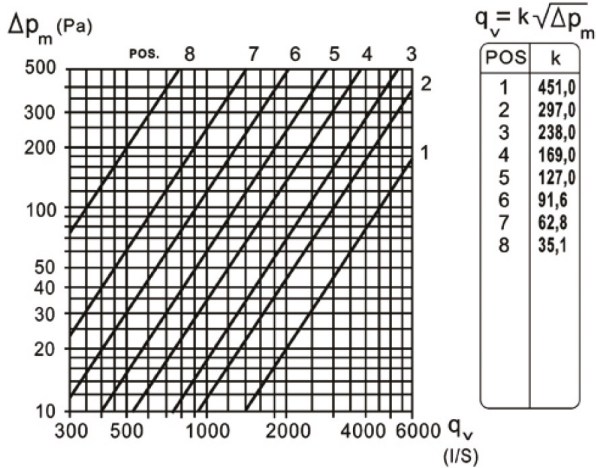
### Ø 400



### Ø 500



### Ø 630



### Ø 800

