

Anwendung:	Luftleitungen und Formteile aus Edelstahlblech sind geeignet für den Einsatz in raumluftechnischen Anlagen, für Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe.
Medium:	Luft ohne aggressive Dämpfe oder verschleißfördernde Feststoffe
Material:	V4A 1.4404
Oberfläche:	Schweißnähte sichtgeprüft, nicht verschliffen, nicht gebeizt, nicht passiviert, nicht formiert jedoch außen elektrolytisch nachbehandelt. Schweißnähte innen elektrolytisch nachbehandelt soweit zugänglich, mit Edelstahlspray nachbehandelt. Oberflächengüte IIIc matt (DIN EN 10088/2 - 2B)
Industriequalität:	Es können maschinenbedingte Bearbeitungsspuren auftreten. Bitte beachten Sie diesen Hinweis besonders bei geplanter Montage im Sichtbereich.
Ausführung:	allgemeine Ausführung nach DIN EN 1505, geschweißt
Betriebstemperatur:	min./max. der geförderten Luft -15 C° bis +500 C°
Luftdichtheit:	Luftdichtheitsklasse D nach DIN EN 1507
Druckbeständigkeit:	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Druckbereich +1.000/-500 Pa<ul style="list-style-type: none">• Mindestblechdicke 1,00 mm für Kantenlängen bis 1.000 mm (SK 30/10)• Mindestblechdicke 1,25 mm für Kantenlängen bis 2.000 mm (SK 30/10) <input type="checkbox"/> Druckbereich +2.000/-750 Pa<ul style="list-style-type: none">• Mindestblechdicke 1,0 mm für Kantenlängen bis 1.000 mm (SK 30/10)• Mindestblechdicke 1,25 mm für Kantenlängen bis 2.000 mm (SK 30/10) <input type="checkbox"/> Druckbereich +6.000/-2.500 Pa<ul style="list-style-type: none">• Mindestblechdicke 1,5 mm für Kantenlängen bis 250 mm (SK 30/10)• Mindestblechdicke 2,0 mm für Kantenlängen bis 500 mm (SK 30/15)• Mindestblechdicke 2,0 mm für Kantenlängen bis 1.000 mm (SK 30/15)• Mindestblechdicke 2,0 mm für Kantenlängen bis 2.000 mm, Druckbereich 3.000/-1.500 Pa (SK 30/15) <p>geeignete Profilierung zur Flächenversteifung ab einer Kantenlänge von 500 mm</p>

- Verbindungen:** Ausführung als Schweißkantung in U-Form nach außen als SK30/10
Rahmenecken verschweißt, Bohrbild nach DIN 24193/Teil1 als Langloch 20x10 mm
Abweichend bei 2,0 mm Blechdicke Ausführung als Abkantung nach außen SK 30/15
- Hygiene:**
- Mindestanforderung nach VDI 6022
 - Empfehlung nach VDI 6022
- Kantenlängen:**
- kleinste Kantenlänge 150 mm
 - größte Kantenlänge 2.000 mm
 - Nennmaße außerhalb DIN EN 1505 > 2.000 bis 3.000 mm
Sonderbauteile außerhalb der Fertigungsnorm werden nur auf Anfrage hergestellt. Bei Ausschreibung und Bestellungen sind konkrete Anforderungen zur Blechdicke und Rahmenverbindung vom Anwender festzulegen. Die Abrechnung erfolgt als Sonderbauteil.
- Standardlängen:** Standardkanallänge 1.420 mm (SK 30/10)
Standardkanallänge 1.390 mm (K30)
- Leitbleche:** Ausführung nach DIN EN 1505
- Innenradien:**
- kleinster Innenradius 100 mm, schräg als 45° Diagonale ausgeführt
 - kleinste gerade Verlängerung 50 mm für Schweißkantung
- Abrechnung:** In Anlehnung an DIN 18379

Lieferung ohne jegliches Zubehör, Montage- und Dichtungsmaterial sowie ohne An- und Einbauten.