

| Firma: | |
|-----------|--|
| Straße: | |
| PLZ, Ort: | |
| | |
| Projekt: | |
| Straße: | |
| PLZ, Ort: | |
| | |

| Datum: | |
|-------------|--|
| Bearbeiter: | |
| Telefon: | |

Art: Eckige Teile Runde Teile

Reservierung Ja Nein gewünschter Liefertermin:

LDK D (geschweißte Ausführung)

Sonderteile (Skizze/Zeichnung erforderlich)

Komm-Nr.: Best-Nr.:

Drucktyp: Überdruck Unterdruck

Dichtheitsklasse:

AlMg3 Schwarzblech

| Material: | Stahl verz. | V2A 1.4301 | V4A 1.4404 | AlMg3 | Schwarzblech | |
|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------|--|
| Materialstärke: | min. 1,25 mm | min. 1,00 mm | min. 1,00 mm | min. 2,00 mm | min. 1,25 mm | |
| | 1,50 mm | 1,25 mm | 1,25 mm | 3,00 mm | 1,50 mm | |
| | 2,00 mm | 1,50 mm | 1,50 mm | | 2,00 mm 2,50 mm | |
| | 2,50 mm | 2,00 mm | 2,00 mm | | | |
| | 3,00 mm | | | | 3,00 mm | |

oder Bestellung nach EN 1505 / EN 1507 (DIN 24190/DIN 24191)

Druckbereich +2.000/-750 Pa Druckbereich +6.000/-2.500 Pa

Kantenlänge: bis 250 mm / s = 1,5 mm bis 250 mm / s = 1,5 mm

 $\begin{array}{ll} bis \ 1.000 \ mm \ / \ s = 1,5 \ mm \\ bis \ 2.000 \ mm \ / \ s = 3,0 \ mm \\ \end{array} \qquad \qquad \begin{array}{ll} bis \ 1.000 \ mm \ / \ s = 2,0 \ mm \\ bis \ 2.000 \ mm \ / \ s = 3,0 \ mm \\ \end{array}$

Rahmenverbindung: SK 30/10 SK 40/15 AK 30 AK 40

Schusslänge 1.420 mm Schusslänge 1.420 mm Schusslänge 1.420 mm

Flansche: Flachflanschringe rund nach DIN 24154 Reihe: R1 R2 R3

oder Sonderflansch nach Kundenvorgabe (Skizze erforderlich)

Flach- Winkelflansch eckig in Anlehnung an DIN 24193 Reihe: R1 R2 R3

oder Sonderflansch nach Kundenvorgabe (Skizze erforderlich)

Oberflächenbehandlung: Grundierung in RAL 7000 fehgrau (matt) innen

andere Farben gegen Mehrpreis/Anfrage in RAL außen

Teile ausgewischt und Öffnungen mit Folie verschlossen, gegen Mehrpreis

weitere Bearbeitungen auf Anfrage

Bemerkung:

| Jnterschrift: | | | |
|---------------|--|--|--|